

建设项目职业病危害预评价 工作过程报告

项目名称： 年产 31 万吨高性能苯乙烯聚合物项目

建设单位： 新浦化学（泰兴）有限公司

联系人： 唐仁祝

联系电话： 0523-82565666

日期： 2021 年 6 月 16 日

填 写 说 明

一、本工作报告可以用钢笔、签字笔填写，字迹要清晰、工整；也可以用打印机打印四号字文本，但“主要负责人签字”必须由本人用钢笔、签字笔签署姓名。

二、本工作报告“项目名称”栏，填写建设项目名称。

三、本工作报告“建设单位”是指建设项目投资、管理的单位。

四、本工作报告中“建设项目职业病危害风险分类”栏根据职业病危害预评价报告评价结论填写。

五、本工作报告设置的栏目尺寸，不能满足填写内容的需要时，可自行设置栏目尺寸，但不能改变表格外边距的尺寸；本工作报告设置的栏目中的表格数量不能满足填写内容的需要时，可自行设置续表，格式和内容要求应与本工作报告的表格一致。

建设项目地址	泰兴经济开发区				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
建设单位法人	曾宪相	项目负责人	奚勇		
职业病危害 预评价报告	编制单位	江苏国恒安全评价咨询服务有限公司			
	评审时间	2021.1.17	联系人及 联系电话	沈嘉慧 18351865073	
建设项目职业病 危害风险分类	一般 <input type="checkbox"/> 较重 <input type="checkbox"/> 严重 <input checked="" type="checkbox"/>				
建设项目职业病危害预评价主要内容					
工作地点/ 工作内容	岗位	主要职业病危 害因素种类	预期 接触 人数	预期接触 水平范围 以及是否 超标	拟采取的工程控制措施
控制室	内操	基本不接触	16人	8h; 预期接 触浓度/强 度符合国家 标准限值要 求	(1) 对于生产过程中产生有害物质的工艺和设备采用机械化和自动化生产, 采用集散型控制系统(DCS)进行集中监视、控制及管理, 操作人员大多数时间在控制室用仪表控制, 实现远距离操作, 避免直接接触。 (2) 控制室设置空调系统, 能够保证房间内温度在人体舒适的范围内。并在夏季提供清凉饮料, 冬季提供热水等。拟建项目拟为工人配备夏季工工作服与冬季棉服。
进料配制	外操	苯乙烯、丙烯腈、甲基丙烯酸甲酯、甲苯、乙苯、白油(C16-C31烷烃混合物)、1,1-二叔丁基过氧化环己烷、TDM 叔十二碳硫醇)、TNPP(三(壬基酚)亚磷酸酯)、己二酸二辛酯、助剂粉尘(硬	32人	巡检约 4h; 取样约 1h; 预期接触浓 度/强度符 合国家标准 限值要求	(1) 拟建项目装置密闭化、管道密闭化。 (2) 人工投料时防护: 叉车将药剂桶搬运到指定位置, 人工开盖, 启加药泵抽药剂打至料罐, 开阀加注原料、溶剂、白油等配剂; 开盖时可能接触物料, 作业人员佩戴好劳保用品, 戴浸塑橡胶手套, 放下安全帽护板, 佩戴3M防毒口罩, 使用开盖工具开盖。 (3) 溶解配置、精馏塔不凝

		脂酸锌、硬脂酸钙、 β -(3,5-二叔丁基-4-羟基苯基)丙酸正十八碳醇酯、EBS 乙撑双硬脂酰胺)、噪声、高温等		<p>气、助剂配置废气 5 股废气，通过真空系统收集至 RTO 炉焚烧处理。生成产品后，干燥、气力输送、包装环节废气经布袋除尘后排放。</p> <p>(4) 拟在配置单元、生产装置设置有毒气体报警仪，主要检测的介质有苯乙烯、丙烯腈、甲基丙烯酸甲酯、甲苯、乙苯。</p> <p>(5) 所有有毒可燃液体的采样口、排放口设计为密闭采样、排放系统，杜绝有毒物料直接对外排放，残样密闭回输生产系统，采样口位置低于呼吸带，便于操作。现场配备呼吸器、防护服、报警仪等个人防护设施，确保采样人员安全。</p> <p>(6) 管道材料选择经济、合理，选材立足国内，当国内标准材料无法满足要求时选用 ASTM 标准材料。阀门选用 API 或相当的标准。全部管道材料选用应保证稳定运行，并满足安全、卫生、环保的要求。</p>
产品切换		苯乙烯、丙烯腈、甲基丙烯酸甲酯、甲苯、乙苯、白油 (C16-C31 烷烃混合物)、助剂等		产品切换按切换产品的物料配比调整进料配比，允许过渡料的产生，待置换完成，产品也切换完成，无需清釜。
切粒		丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料、抗冲击级聚苯乙烯、通用级聚苯乙烯、甲基丙烯酸甲酯-苯乙烯共聚物、噪声		拟在切粒厂房、化学品仓库、原料及成品库设置轴流风机。
包装码垛和仓库		噪声		<p>(1) 设备在自动化</p> <p>(2) 化学品根据类别不同进行分类隔离放置，避免阳光直射，库内无火源、热源，通风照明电器具备防爆功能；温度湿度满足储存化学品安全技术说明书规定要求；仓库内所有货</p>

				架应有防静电设施
原料罐区、 中间罐区 巡检、装卸 作业		丙烯腈、甲基丙烯酸甲酯、苯乙烯、粉尘(TBC叔丁基邻苯二酚)、对甲氧基苯酚(氢醌单甲醚)、高温		(3) 拟将高噪声设备尽量集中布置；高噪声厂房与低噪声厂房分开布置；要求安静的建筑物集中布置在安静区。合理规划装置区内外的运输线路，以避免交通噪声对装置区各种场所的影响。 (1) 罐区物料装卸均为管道输送，槽罐车经管道连接储罐，经卸车泵将车内物料泵至罐内，连接采用快速接头，专管专用；装卸设施露天或半敞开布置，有利于毒物的挥发；装卸作业时，人员佩戴好劳保用品，戴浸塑橡胶手套，放下安全帽护板，佩戴3M防毒口罩作业。 (2) 拟在卸车站、原料罐区设置有毒气体报警仪，主要检测的介质有苯乙烯、丙烯腈、甲基丙烯酸甲酯、甲苯、乙苯。
导热油炉、 RTO 炉		天然气、高温、 噪声、一氧化碳		有机废气，包括罐区废气、模头挤出、溶解配置、精馏塔不凝气、助剂配置废气5股废气，通过真空系统收集至RTO炉焚烧处理。生成产品后，干燥、气力输送、包装环节废气经布袋除尘后排放。
冷冻机组		乙二醇、低温		
变电所		工频电场		
管廊		苯乙烯、甲烷、 甲苯、乙苯、氮气、 高温		循环水站加药机自动投加，公用工程工人巡检为主，接触时间短，巡检作业佩戴防护用品。
循环水站		稳定剂、缓蚀阻 垢剂、次氯酸钠、 噪声、高温		
空分		氮气、噪声、低 温、高温		
化学品仓库		丙烯腈、丙乙 烯、甲基丙烯酸 甲酯、乙苯、白 油(C16-C31 烷		化学品根据类别不同进行分类隔离放置，避免阳光直射，库内无火源、热源，通风照明电器继续具备防爆功能；温度湿度满足

		烃混合物)、导热油等			储存化学品安全技术说明书规定要求; 仓库内所有货架应有防静电设施。
原料及成品仓库		苯乙烯、丙烯腈、甲基丙烯酸甲酯、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料、抗冲击级聚苯乙烯、通用级聚苯乙烯、甲基丙烯酸甲酯-苯乙烯共聚物			
废品暂存间、危废库		废料、废液、废凝胶、分子筛、氧化铝、精制残渣			危废库地面防渗漏, 危废分类存放, 并设警示标识。

建设单位承诺

我单位对本建设项目职业病危害预评报告的真实性、客观性和合规性负责, 并承担相应的法律责任。我单位已按照相关法规要求对职业病危害预评价报告进行评审, 并按评审意见对预评价报告进行修改、完善, 确保建设项目投入生产后能满足职业病防治方面法律、法规、标准的要求。按要求对职业病危害预评价信息进行了公示。

建设单位主要负责人: (签字)



(加盖公章处)

2021年6月16日



报告编制人: 唐仁祝

编制时间: 2021年6月16日

联系电话: 0523-

82565666

(★注: 建设单位可按实际情况增加相关内容, 另需要附上职业病危害预评价报告评审参加人员签名表、预评价报告评审意见、评审意见修改说明)