

建设项目职业病危害预评价 工作过程报告

项目名称： 年产 40 万吨氯乙烯项目

建设单位： 新浦烯烴（泰兴）有限公司

联系人： 朱 静

联系电话： 0523-82565666

日期： 2021 年 6 月 16 日

填 写 说 明

一、本工作报告可以用钢笔、签字笔填写，字迹要清晰、工整；也可以用打印机打印四号字文本，但“主要负责人签字”必须由本人用钢笔、签字笔签署姓名。

二、本工作报告“项目名称”栏，填写建设项目名称。

三、本工作报告“建设单位”是指建设项目投资、管理的单位。

四、本工作报告中“建设项目职业病危害风险分类”栏根据职业病危害预评价报告评价结论填写。

五、本工作报告设置的栏目尺寸，不能满足填写内容的需要时，可自行设置栏目尺寸，但不能改变表格外边距的尺寸；本工作报告设置的栏目中的表格数量不能满足填写内容的需要时，可自行设置续表，格式和内容要求应与本工作报告的表格一致。

建设项目地址	泰兴经济开发区		
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>		
建设单位法人	曾宪相	项目负责人	金秀忠
职业病危害预评价报告	编制单位	江苏国恒安全评价咨询服务有限公司	
	评审时间	2021.1.17	联系人及联系电话 沈嘉慧 18351865073
建设项目职业病危害风险分类	一般 <input type="checkbox"/> 较重 <input type="checkbox"/> 严重 <input checked="" type="checkbox"/>		

建设项目职业病危害预评价主要内容

车间	岗位	主要职业病危害因素种类	预期接触人数	预期接触水平范围以及是否超标	拟采取的工程控制措施
二氯乙烷装置	二氯乙烷装置岗位	氯气、乙烯、三氯化铁、氮气、乙烯、氯化铜、钯催化剂、纯氧、盐酸及氯化氢、氢氧化钠、噪声、高温	20人	二氯乙烷装置岗位人员装置巡检一班8次，每次约40min；预期接触浓度/强度符合国家标准限值要求	<p>1)对于生产过程中产生有害物质的工艺和设备采用机械化和自动化生产，采用集散型控制系统（DCS）进行集中监视、控制及管理，操作人员大多数时间在控制室用仪表控制，实现远距离操作，避免直接接触。</p> <p>2)装置密闭化、管道密闭化</p> <p>3)拟建项目催化剂不进行更换作业，在运行过程中进行补加操作，直接氯化单元将催化剂与二氯乙烷混合后通过氮气将催化剂溶液压入反应器，氧氯化单元采用负压系统将催化剂吸入催化剂料仓，通过循环气将催化剂逐步带入氧氯化反应器中。</p> <p>4)所有有毒可燃液体的采样口、排放口设计为密闭采样、排放系统，杜绝有毒物料直接对外排放，残样密闭回输生产系统，采样口位置低于呼吸带，便于操作。现场配备呼吸器、防护服、报警仪等个人防护设施，确保采样人员安全。</p> <p>5)使用氯气的管道设施、设备、阀门具备防腐性能。</p>
氯乙烯装置	氯乙烯装置岗位	氯乙烯、二氯乙烷、盐酸及氯化氢、氢气/天然气、燃料油、噪声、高温			
工业酸装置	二氯乙烷装置岗位	二氧化碳、氮气、氯气、盐酸及氯化氢、氢氧化钠、亚硫酸钠、高温、噪声			

					<p>6) 氯乙烯装置产生的直接氯化尾气、氧氯化高压尾气(放空分离器废气)、氧氯化低压尾气(干燥塔及废水汽提塔废气)、二氯乙烷精制单元尾气(脱轻塔和脱重塔冷凝废气)、二氯乙烷储罐尾气分别通过风机送入气相氧化炉进行处理, 拟采用急冷、洗涤的处理方式, 处理达标后排放。</p>
VCM球罐	氯乙烯装置岗位	氯乙烯			1) 罐区无装卸作业; 工艺装置原料由管道送入装置, 无人员加料作业。
EDC罐区	二氯乙烷装置岗位	二氯乙烷			2) 二氯乙烷储罐呼吸排气送工业酸装置焚烧处理。
氮气球罐	乙烯装置岗位	氮气			3) 二氯乙烷储罐采用氮封, 以减少物料在储罐内的蒸发空间, 降低易挥发性有机物的蒸发损失。
危废暂存库	氯乙烯装置岗位	废催化剂、焦粒、焚烧炉灰渣、废树脂、二氯乙烷废水渣、废润滑油、检修废物、废包装材料、污水罐、事故池、含油污水池、初期雨水池污泥、废活性炭等			<p>1) 危废暂存库拟设集液地沟, 库房内拟设通风系统, 事故通风换气次数不少于 12 次/h, 危废分类贮存, 废气收集后, 经活性炭吸附后排入大气。</p> <p>2) 危废出料使用带盖塑料包装桶进行包装密封, 送入危废暂存库, 人工作业佩戴防毒面具、防护手套。</p> <p>3) 项目产生的固废送至有资质单位处理。</p>
危险化学品暂存库	氯乙烯装置岗位	抗污剂、阻聚剂桶, 循环水药剂桶			拟建项目危险化学品库化学品分类存放, 设置通风系统, 检修、危化品库内采用边墙风机进行机械排风, 有利于有毒有害物质扩散。
钢瓶储存间	二氯乙烷装置岗位	氢气、氧气、氮气			氧气瓶间、氮气瓶间、氢气瓶间设置机械排风自然补风系统, 换气次数 12 次/h, 采用防爆离心风机。采用下排方式排风。
循环水装置	二氯乙烷装置岗位	阻垢剂、缓蚀剂、硫酸、次氯酸钠、噪声			循环水站防腐防渗漏, 地面平整防滑, 便于冲洗收集废水, 房间设有排风扇, 强制通风, 配备应急洗眼器。设自动加药、加酸、消毒系统。
检修车间	设备检修岗位	电焊烟尘、砂轮磨尘、锰及其化	12 人	1.5h; 预期接触浓度/强度符合	作业人员配备防护用品

		合物、氮氧化物、臭氧、高温和电焊弧光等		国家标准限值要求	
变配电室	电气运行岗位	工频电场	8人	1.5h; 预期接触强度符合国家标准限值要求	变电设备采取屏蔽和接地措施, 工人作业方式为定期巡检作业, 企业为电工配备绝缘棒、绝缘劳保鞋、绝缘手套等个人防护用品, 并在变配电设备的醒目位置设置警示标识。

建设单位承诺

我单位对本建设项目职业病危害预评报告的真实性、客观性和合规性负责, 并承担相应的法律责任。我单位已按照相关法规要求对职业病危害预评价报告进行评审, 并按评审意见对预评价报告进行修改、完善, 确保建设项目投入生产后能满足职业病防治方面法律、法规、标准的要求。按要求对职业病危害预评价信息进行了公示。

建设单位主要负责人: (签字)

(加盖公章处)



2021年6月16日

报告编制人: 朱静

编制时间: 2021年6月16日

联系电话: 0523-82565666

(★注: 建设单位可按实际情况增加相关内容, 另需要附上职业病危害预评价报告评审参加人员签名表、预评价报告评审意见、评审意见修改说明)